

98-349574/31	A14 G02 (A82)	BADI 96.12.20	*DE 19653631-A1	A(4-F6D, 10-E1, 11-C2B, 12-B1E) G(2-A2C)	
BASF COATINGS AG 96.12.20 96DE-1053631 (98.06.25) C08F 20/18 Simplified production of radiation-curable (meth)acrylic polymers, especially for coatings - by reacting (meth)acrylate ester copolymer rather than monomers with a compound having appropriate reactive groups					
C98-108079 Addnl. Data: BLUM R, KELLER P					
Preparation of radiation-curable polymers comprises reacting a (meth)acrylic ester copolymer with a compound having (i) a group reacting with a side chain group in the copolymer and also (ii) a group forming radicals in presence of actinic radiation.					

**USE**

As radiation-curable coatings.

**ADVANTAGE**

Modified photoactive polymers can be obtained using copolymers rather than difficult-to-handle specially synthesised monomers.

**PREFERRED MATERIALS**

The copolymer can also contain units having H atoms which split off in the presence of radicals and also units with side-chain radically-polymerisable or crosslinkable double bonds. The splitting-off H is in a tertiary or u-position to the H atoms in the double bond and the units with splittable H atoms are side-chain dihydrodicyclopentadiene groups. The side-chain reactive groups in the copolymer are NCO, OH, carboxy, carboxylic anhydride, amino or oxirane groups, while the radical-forming groups (ii) are derived from aromatic ketones or quinones, especially xanthones, thioxanthones, anthraquinones, benzyl, acetophenone or benzophenone.

**EXAMPLE**

A 40μ powder coating which could be hardened by 3 minutes exposure to a 365 nm, 15 mW/cm<sup>2</sup> Hg lamp was obtained by (1) adding a mixture over 2 hours of 90 parts iso-PrOH, 90 parts toluene and 30 parts 2,2'-bis-(2-Me butyronitrile) to a mixture at 80°C of 243 parts iso-PrOH and 243 parts toluene, while also adding over 1.5 hours a mixture of 300 parts dihydrocyclopentadienyl acrylate, 300

| DE 19653631-A+

parts Me methacrylate, 120 parts glycidyl methacrylate, 280 parts Bu acrylate and 10 parts 2-mercaptopropanoic acid; (2) post-polymerising for 2 hours at 80°C and then adding 166 parts 4-hydroxybenzophenone and 1 part 4-dimethylaminopyridine; and (3) distilling off the solvent at 130°C for 3 hours and then under vacuum, followed by casting the resin and converting it to a powder. (PW)  
(5pp1958DwgNo.0/0)

| DE 19653631-A

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

(19) BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENTAMT

(12) Offenlegungsschrift  
(10) DE 196 53 631 A 1

(51) Int. Cl. 6:  
C 08 F 20/18

(71) Anmelder:  
BASF Coatings AG, 48165 Münster, DE

(74) Vertreter:  
Bardehle, Pagenberg, Dost, Altenburg, Frohwitter,  
Geissler & Partner Patent- und Rechtsanwälte,  
81679 München

(21) Aktenzeichen: 196 53 631.6  
(22) Anmeldetag: 20. 12. 96  
(43) Offenlegungstag: 25. 6. 98

(72) Erfinder:  
Blum, Rainer, 67069 Ludwigshafen, DE; Keller,  
Peter, 66583 Spiesen-Elversberg, DE

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

(54) Verfahren zum Herstellen von durch Strahlung vernetzbaren polymeren Acryl- oder Methacrylsäureestern  
(57) Es wird ein Verfahren zum Herstellen von durch Strahlung vernetzbaren polymeren Acryl- oder Methacrylsäureestern beschrieben, bei dem ein Acryl- oder Methacrylsäureester-Copolymeres, das Einheiten mit einer seitenständigen reaktionsfähigen Gruppe enthält, mit einer Verbindung umgesetzt wird, die eine Gruppe enthält, die mit der seitenständigen reaktionsfähigen Gruppe zu reagieren vermag, und ferner eine Gruppe, die befähigt ist, unter Einwirkung von aktinischer Strahlung Radikale zu bilden. Die Herstellung der modifizierten, photoaktiven Polymeren durch polymeranaloge Umsetzung ermöglicht es, ohne langwierige Handhabung von aggressiven, speziell synthetisierten Monomeren, vor allem Acylestern auszukommen. Die Verfahrensprodukte können vielfältig als strahlungshärtbare Beschichtungsmittel eingesetzt werden.

DE 196 53 631 A 1

BUNDESDRUCKEREI 04.98 802 026/535/1

DE 196 53 631 A 1

## Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen von strahlungsvernetzbaren Polymeren auf Basis von polymeren Acryl- oder Methacrylsäureestern, im Folgenden meist kurz als (Meth)acrylsäureester bezeichnet. Polymere der genannten Art sind bekannt und werden zur Herstellung von strahlungshärtbaren Beschichtungen, Lacken, Kleb- oder Imprägnierungsmitteln eingesetzt.

Diese Polymeren sind Copolymeren, die Einheiten aus (Meth)acrylsäureestern, insbesondere -alkylestern, gegebenenfalls (Meth)acrylsäure und Einheiten mit polymerisierbaren bzw. vernetzbaren Gruppen enthalten. Die Polymerisation oder Vernetzung erfolgt entweder thermisch, d. h. bei erhöhter Temperatur, oder – bevorzugt – durch Bestrahlung mit aktinischer, besonders ultravioletter Strahlung. Für die Strahlungsvernetzung ist die Anwesenheit von strahlungsaktivierbaren, insbesondere radikalbildenden Initiatoren erforderlich. Derartige Verbindungen sind häufig mit den Polymeren schlecht verträglich und neigen zur Entmischung. Die Beschichtung der zu behandelnden Unterlage erfolgt deshalb zumeist aus einer Lösung in einem gemeinsamen Lösemittel.

Wegen der dabei entstehenden umweltbelastenden Lösemitteldämpfe ist man neuerdings bestrebt, lösemittelfreie Beschichtungsmassen einzusetzen, die entweder flüssig sind und niedermolekulare polymerisierbare Bestandteile enthalten oder die aus der Schmelze oder als Pulverlack aufgebracht werden können. Massen, die flüssige Monomere enthalten, weisen einen unangenehmen Geruch auf, erzeugen häufig Allergien und sind nur begrenzt lagerfähig. Zur Herstellung von Massen, die im wesentlichen aus festen Bestandteilen bestehen, ist es aus den vorstehend genannten Gründen erforderlich, Photoinitiatoreinheiten in die reaktiven Polymeren einzubauen.

In der EP-A 458 164 werden durch Strahlung vernetzbare Polymere beschrieben, die Einheiten mit seitenständigen Phenonresten, insbesondere Benzophenonresten, copolymerisiert enthalten.

In der EP-A 395 990 werden durch ultraviolette Strahlung vernetzbare Copolymeren beschrieben, die Einheiten von zur Wasserstoffabstraktion befähigten Verbindungen und photoaktive Einheiten enthalten.

Die Herstellung dieser bekannten Polymerisate und die Einführung der reaktiven Reste erfolgt in jedem Fall durch Polymerisation eines Gemisches der Ausgangsstoffe. Für die Herstellung der individuellen Endprodukte ist es daher stets erforderlich, die mit den funktionellen Gruppen, insbesondere den photoreaktiven Gruppen, substituierten Monomeren, im allgemeinen (Meth)acrylester, herzustellen und in der für eine Polymerisation erforderlichen Reinheit zu isolieren. Dieses Verfahren erfordert bis zur Endstufe die Handhabung von aggressiven Monomeren und in wegen zusätzlicher Reinigungsschritte aufwendig.

Aufgabe der Erfindung war es, ein Verfahren zum Herstellen von durch Strahlung vernetzbaren polymeren (Meth)acrylsäureestern mit unterschiedlichen reaktiven, insbesondere photoaktiven und gegebenenfalls weiteren, vernetzungsfähigen Substituenten vorzuschlagen, bei dem man für individuelle Produkte von einem gemeinsamen, nicht aggressiven, gegebenenfalls auch großtechnisch zugänglichen Produkt ausgehen und durch Umsetzen mit einfach zugänglichen Reaktionspartnern eine Vielzahl von verschiedenen gewünschten Endprodukten erhalten kann.

Erfindungsgemäß wird ein Verfahren zum Herstellen von durch Strahlung vernetzbaren polymeren (Meth)acrylsäureestern vorgeschlagen, das darin besteht, daß man ein Acryl- oder Methacrylsäureester-Copolymeres, das Einheiten mit

einer seitenständigen reaktionsfähigen Gruppe enthält, mit einer Verbindung umsetzt, die eine Gruppe enthält, die mit der seitenständigen reaktionsfähigen Gruppe zu reagieren vermag, und ferner eine Gruppe, die befähigt ist, unter Einwirkung von aktinischer Strahlung Radikale zu bilden.

Als "strahlungsvernetzbar" soll im Rahmen dieser Beschreibung eine Schicht oder Mischung verstanden werden, die durch aktinische, also chemisch wirksame Strahlung in ihren Eigenschaften, insbesondere in ihrer Löslichkeit, bleibend verändert wird. Als solche Strahlung wird bevorzugt kurzwelliges sichtbares oder langwelliges ultraviolettes Licht eingesetzt. Naturgemäß ist auch jede Strahlung höherer Energie, wie kurzwelliges UV-Licht, Elektronen-Röntgen- oder  $\gamma$ -Strahlung, oder – bei geeigneter Sensibilisierung – auch längerwelliges Licht geeignet. Laserstrahlung kann ebenfalls eingesetzt werden.

Als (Meth)acrylsäureester-Copolymeren werden bevorzugt solche Vertreter eingesetzt, die neben (Meth)acrylsäureestereinheiten noch Einheiten mit Wasserstoffatomen enthalten, die durch Einwirkung von Radikalen abspaltbar sind. Als diese Einheiten kommen insbesondere solche in Betracht, die tertiäre oder in u-Stellung zu einer Doppelbindung stehende Wasserstoffatome aufweisen. Auch Einheiten aus anderen copolymerisierbaren Monomeren, z. B. Malein- oder Fumarsäureverbindungen, können in den Copolymeren enthalten sein.

Als seitenständige reaktionsfähige Gruppen sind in den eingesetzten (Meth)acrylsäureester-Copolymeren insbesondere Isocyanat-, Hydroxy-, Carboxy-, Carbonsäureanhydrid-, Amino- oder Oxirngruppen enthalten. Diese Gruppen wurden im allgemeinen durch Copolymerisation mit entsprechenden Monomeren, z. B. mit Hydroxylalkyl(meth)acrylaten, (Meth)acrylsäure, Aminoalkyl(meth)acrylaten, Isocyanatoalkyl(meth)acrylaten oder Glycidyl(meth)acrylat eingeführt.

Die im allgemeinen niedermolekularen Reaktionspartner der Copolymeren weisen als Gruppen, die mit deren seitenständigen reaktiven Gruppen zu reagieren vermögen, vorzugsweise Hydroxy-, Carboxy-, Carbonsäureanhydrid-, Isocyanat- oder Aminogruppen auf. Beispiele für solche niedermolekulare Reaktionspartner sind Hydroxy-, Hydroxylalkyl- oder Hydroxyalkoxybenzophenone, -anthrachinone oder -thioxanthone. Diese Verbindungen werden bevorzugt mit Oxirngruppen, Isocyanatgruppen, Carbonsäure- oder Carbonsäureanhydridgruppen im Polymeren umgesetzt.

Grundsätzlich ist für die hier vorzunehmende polymeranaloge Einführung von Resten mit Gruppen, die durch Strahlung zur Radikaibildung veranlaßt werden können, jede Kombination von seitenständigen reaktionsfähigen Gruppen im Polymeren mit entsprechenden, als Reaktionspartner geeigneten Gruppen in der niedermolekularen Reaktionskomponente geeignet. Derartige zur Reaktion miteinander befähigte Gruppen sollen lediglich so beschaffen sein, daß sie die Herstellung der Komponenten, z. B. die Polymerisation der entsprechenden Monomeren zum reaktionsfähigen Polymeren, nicht stören und unter den Bedingungen der Verarbeitung nicht mit sich selbst reagieren. Geeignete Kombinationen von reaktionsfähigen Gruppen sind bekannt und bei der Modifizierung von Polymeren durch polymeranaloge Reaktionen gebräuchlich.

Als Gruppen, die befähigt sind, unter aktinischer Bestrahlung Radikale zu bilden, sind bevorzugt die Reste von aromatischen Ketonen oder von Chinonen, z. B. von Xanthon, Thioxanthon, 9,10-Anthrachinon, Benzil, Acetophenon, Benzophenon und substituierten Benzophenonen, in Betracht zu ziehen. Besonders bevorzugt werden als Grundkörper Phenone der allgemeinen Formel

$R_1\text{-CO-Ph-(R}_2\text{)}_n$

worin Ph eine Phenylengruppe mit  $n-1$  zusätzlichen freien Valenzen,  $R_1$  einen Alkyl- oder Arylrest oder einen Rest  $R_2$ ,  $R_2$  OH,  $R_3\text{OH}$ ,  $N(R_3)_2$ ,  $\text{NH}_4$ ,  $NHR_3\text{OH}$ ,  $\text{COOH}$ ,  $\text{COOR}_3\text{OH}$ ,  $R_3\text{NCO}$  oder  $\text{NCO}$ , wobei  $R_3$  eine Alkyl- bzw. Alkylengruppe mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen,  $R_4$  eine Alkylgruppe mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen oder eine Cycloalkylgruppe ist, und

n eine Zahl von 1 bis 3 bedeutet und wobei zwei oder mehrere Reste  $R_2$  untereinander gleich oder verschieden sein können.

Die Alkyl- oder Alkylengruppen  $R_1$  oder  $R_2$  haben im allgemeinen 1 bis 6, bevorzugt 1 bis 3, Alkylengruppen im allgemeinen mindestens 2 Kohlenstoffatome.

Durch die beschriebene polymeranaloge Umsetzung werden modifizierte Polymere mit seitenständigen Gruppen erhalten, die durch aktinische Strahlung Radikale bilden. Bevorzugt enthalten die modifizierten, strahlungsempfindlichen Polymeren außerdem Gruppen, die unter Einwirkung von Radikalen abstrahierbare bzw. abspaltbare Wasserstoffatome aufweisen, insbesondere tertiäre oder in  $\alpha$ -Stellung zu einer Doppelbindung stehende Wasserstoffatome. Sie können auch andere seitenständige vernetzbare Gruppen, z. B. radikalisch polymerisierbare Doppelbindungen, insbesondere (Meth)acryloxygruppen enthalten.

Bevorzugt werden solche Gruppen bei der Copolymerisation eingeführt, z. B. durch Verwendung von Isopropyl(meth)acrylat, Isobutyl(meth)acrylat, Ethylhexyl(meth)acrylat, Phenoxyethyl(meth)acrylat, Tetrahydrofurfuryl(meth)acrylat, Furfuryl(meth)acrylat, Isobornyl(meth)acrylat, Adamantyl(meth)acrylat allein oder in beliebiger Mischung dieser Monomeren, als Comonomere bei der Herstellung der Acryl- oder Methacrylsäureester-Copolymeren.

Besonders hohe Strahlungsempfindlichkeit weisen Polyacrylate auf, wenn sie Dihydrodicyclopentadienylgruppen eingebaut enthalten. Der Einbau solcher Gruppen in die Polyacrylate erfolgt z. B. durch die Mitverwendung von Dihydrodicyclopentadienylacrylat, Dihydrodicyclopentadienylmethacrylat, Dihydrodicyclopentadienylethacrylat, Dihydrodicyclopentadienylcinnamat, Dihydrodicyclopentadienylsuccinonmaleinat, Dihydrodicyclopentadienylmonofumarat und Dihydrodicyclopentadienylbisfumarat allein oder in beliebiger Mischung dieser Monomeren, als Monomere bei der Herstellung der erfindungsgemäß als Ausgangsstoffe dienenden Polyacrylate.

Die Auswahl der zu kombinierenden Monomeren erfolgt nach Prinzipien, die dem Fachmann bekannt sind, so daß sie den Ansprüchen der vorgesehenen Verwendung genügen. Diese Anforderungen können recht unterschiedlich sein, so werden z. B. für klare Decklacke von Metallic-Lackierungen bei Automobilen höchste Vergilbungs- und Witterungsbeständigkeit, Kratzfestigkeit und Glanzhaltung bei hoher Härte gefordert. Bei einem coil-coat-Lack, d. h. einem Lack, mit dem Blechbahnen lackiert, dann aufgewickelt und später unter Verformung weiterverarbeitet werden, kommt es auf höchste Elastizität und Haftung an.

Auch der Preis der Monomeren kann ein Auswahlkriterium sein, wenn für bestimmte Anwendungen keine hohe Qualität der Lackierungen, dafür aber ein niedriger Preis gefordert ist.

Es ist bekannt, daß z. B. Styrol und Methylmethacrylat "harte" Monomere sind, d. h. Monomere, die Homopolymerate mit hohem Tg-Wert bilden und die die Glasübergangs-

temperatur und den Erweichungspunkt der sie enthaltenden Copolymeren und die Härte der entsprechenden Lacklungen erhöhen, während z. B. Butylacrylat, Ethylhexylacrylat und Tridecylacrylat als "weiche" Monomere diese Eigenschaften erniedrigen, dafür aber die Elastizität verbessern. Weiter ist auch bekannt, daß kleinere Anteile an (Meth)acrylsäure oder (Meth)acrylamid die Haftung verbessern.

Diese Grundprinzipien bei der Auswahl und Mischung von Monomeren zur Einstellung von Basis-eigenschaften bei Lacken sind dem Polymerchemiker und Lackfachmann bekannt.

Weitere Bestandteile der erfindungsgemäß bei der polymeranalogen Umsetzung eingesetzten Acrylatcopolymeren können darauf zielen, anstelle oder neben der Vernetzung durch Wasserstoffabstraktion eine UV-Vernetzung bzw. Polymerisation von Doppelbindungen als Härtungsreaktion zu bewirken. Die dazu notwendigen Doppelbindungen können z. B. dadurch in die Polymeren eingeführt werden, daß einpolymerisierte (Meth)acrylsäure mit Glycidylmethacrylat oder einpolymerisiertes Glycidylmethacrylat mit (Meth)acrylsäure umgesetzt wird, oder bevorzugt einpolymerisierte Hydroxyl(meth)acrylate mit Acrylsäure-anhydrid oder Methacrylsäure-anhydrid umgesetzt werden.

Die Copolymerisate können auch neben den polymergebundenen, zur H-Abstraktion befähigten UV-Photoinitiatoren zusätzlich mit weiteren üblichen UV-Photoinitiatoren sowie gegebenenfalls üblichen Stabilisatoren gegen UV-Strahlung vernichtet sein.

Weiter können auch Bestandteile in den Copolymeren enthalten sein, die darauf gerichtet sind, neben der Vernetzung durch UV-Licht eine zusätzliche thermische Vernetzung zu ermöglichen. Dazu geeignet sind z. B. Glycidylmethacrylat, das mit Fremdvernetzern wie polyfunktionellen Carbonsäuren oder Carbonsäure-anhydriden reagieren kann, oder freie Carboxylgruppen aus einpolymerisiertem (Meth)acrylsäure, die mit Epoxidharzen vernetzt werden können. Auch die thermische Vernetzung über einpolymerisierte Methylolierungsprodukte und Methylolether von (Meth)acrylanid sind zur Covernetzung geeignet. Ziel ist es, sich gegenseitig durchdringende Netzwerke zu erzeugen, die z. B. verbesserte Lackeigenschaften aufweisen. Weiter können den UV-vernetzbaren Copolymeren auch Doppelbindungen enthaltende Harze zugemischt werden, um so eine Co-Vernetzung über Doppelbindungen zu erreichen. Solche Harze können aus Polymeren, die Glycidylmethacrylat enthalten, durch Umsetzen mit Acrylsäure erhalten werden. Entsprechende Polymere sind in der US-A 4064161 oder der DE-A 2436186 beschrieben.

Die Herstellung der für die erfindungsgemäß Umsetzung dienenden Acrylatcopolymeren kann auf bekannte Weise durch radikalische Polymerisation in Lösung oder in Substanz erfolgen, wobei zur Steuerung des Molekulargewichts der Polymeren auch Regler zugegeben werden können.

Eine bevorzugte Ausführungsform besteht auch darin, daß die Copolymeren mit oder ohne radikalliefernde Polymerisationsinitiatoren durch Polymerisation bei erhöhter Temperatur und unter Druck in der Masse oder in Gegenwart von Lösemitteln hergestellt werden. Gut geeignet ist vor allem die Massopolymerisation bei hoher Temperatur im kontinuierlichen Betrieb.

Die erfindungsgemäß erhaltenen UV-vernetzbaren Polymeren können durch elektrostatisches Versprühen, Spritzen, Tauchen, Walzen, Rakeln oder nach einer anderen Methode aus Lösung oder Substanz appliziert und durch UV-Strahlung vernetzt werden. Weiter kann die Bestrahlung auch bei gleichzeitiger Erwärmung der Stoffe durchgeführt werden oder die Stoffe können vor oder nach der Bestrahlung zu-

sätzlich erwärmt werden.

Die Strahlenvernetzung wird bevorzugt unter UV-Licht durchgeführt, wobei es möglich ist, durch die Auswahl der erfundsgemäß eingeführten copolymer gebundenen oder der zugesetzten Photoinitiatoren die UV-Absorption der Stoffe auf das Energiespektrum der UV-Lampen abzustimmen.

Weiterhin können die fertigen strahlungsvernetzbaren Gemische übliche Hilfsmittel erhalten, z. B. Katalysatoren für eine Covernetzung, Verlaufsverbesserer, Antikratermittel, Haftungsverbesserer, Farbstoffe, Pigmente u. a.

Die in den folgenden Beispielen angegebenen Mengen bzw. Teile (%) und Prozente sind, soweit nicht anders angegeben, Gewichtsmengen und Gewichtsprozenten.

#### Beispiel 1

In einem Glaskolben mit Rührer, Rückflußkühler, zweier Tropftrichtern und einem Thermometer werden unter leichter Stickstoffspülung vorgelegt

243 T Isopropanol und  
243 T Toluol

Bei 80°C werden über einen Tropftrichter in 2 Stunden

90 T Isopropanol,

90 T Toluol und

30 T 2,2'-Mobilis-(2-methyl-butyronitril)

und gleichzeitig über den anderen Tropftrichter in 1,5 Stunden

300 T Dihydrodicyclopentadienyiacrylat (handelsübliches Produkt),

300 T Methylmethacrylat,

120 T Glycidylmethacrylat,

280 T Butylacrylat und

10 T 2-Mercapto-ethanol

zugesetzt. Es wird 2 Stunden bei ca. 80°C nachpolymerisiert, dann

166 T 4-Hydroxy-benzophenon und  
1 T 4-Dimethylamino-pyridin

zugegeben, der Kühl器 wird auf Destillierstellung umgebaut und das Gemisch unter gleichzeitigem Abdestillieren des Lösemittels auf 130°C aufgeheizt. Es wird bei 130°C 3 Stunden weiter umgesetzt, dann wird unter Vakuum das Restlösemittel abdestilliert und das Polymere als Schmelze auf Aluminiumfolie ausgegossen. Das Polymere erstarrt zu einem spröden Harz. Das Harz wird zu einem Pulver mit einer durchschnittlichen Korngröße von ca. 40 µm vermahlen

Bleche werden auf einer Heizplatte von 140°C 10 Minuten erwärmt bis das Pulver geschmolzen ist, dann wird die Schmelze mit einer Quecksilbermitteldrucklampe mit einer Hauptemission bei 365 nm und einer Energiedichte von 15 mW/cm<sup>2</sup> 3 Minuten bestrahlt. Nach dem Abkühlen resultiert ein harter, lösemittelbeständiger, glänzender Lacküberzug.

#### Beispiel 2

In einem Glaskolben mit Rührer, Rückflußkühler, zweier Tropftrichtern und einem Thermometer werden unter leichter Stickstoffspülung vorgelegt

243 T Isopropanol und  
243 T Toluol.

Bei 80°C werden über einen Tropftrichter in 2 Stunden

90 T Isopropanol,

90 T Toluol und

30 T 2,2'-Azobis-(2-methyl-butyronitril)

und gleichzeitig über den anderen Tropftrichter in 1,5 Stunden

300 T Methylmethacrylat,  
400 T Glycidylmethacrylat,  
300 T Butylacrylat und  
10 T 2-Mercapto-ethanol

zugesetzt.

Es wird 2 Stunden bei ca. 80°C nachpolymerisiert, dann

139 T 4-Hydroxy-benzophenon und  
1 T 4-Dimethylamino-pyridin

zugegeben, der Kühl器 wird auf Destillierstellung umgebaut und das Gemisch unter gleichzeitigem Abdestillieren des Lösemittels auf 130°C aufgeheizt. Es wird bei 130°C 3 Stunden weiter umgesetzt, dann wird unter Vakuum das Restlösemittel abdestilliert, der Kühl器 auf Rückfluß zurückgesetzt und die Heizung entfernt. Die abkühlende Schmelze wird in

35 520 T Butylacetat

gelöst, dann werden zugegeben

150 T Acrylsäure,  
1 T 4-Dimethylamino-pyridin und  
40 2 T Hydrochinonmonomethylether.

Es wird 9 Stunden bei 95 bis 100°C geröhrt, dabei sinkt die Säurezahl auf 5,8. Die resultierende Harzlösung wird mit einer Rakel zu einer Schichtdicke (gemessen nach der Härtung) von ca. 30 µm auf gereinigtes Stahlblech appliziert. Das Stahlblech wird dann 20 Minuten auf eine Heizplatte von 120°C gelegt. Danach ist das Lösemittel weitgehend verdunstet und der Film fast klebefrei, aber noch nicht lösemittelfest. Der Film wird dann auf der Heizplatte mit der gleichen Lampe wie bei Beispiel 1 eine Minute bestrahlt. Nach dem Abkühlen resultiert ein harter, lösemittelbeständiger, glänzender Lacküberzug.

#### Beispiel 3

In einem Glaskolben mit Rührer, Rückflußkühler, zweier Tropftrichtern und einem Thermometer werden unter leichter Stickstoffspülung vorgelegt

243 T Isopropanol und  
243 T Toluol.

Bei 80°C werden über einen Tropftrichter in 2 Stunden

65 90 T Isopropanol,

90 T Toluol und

30 T 2,2'-Azobis-(2-methyl-butyronitril)

gleichzeitig über den anderen Tropftrichter in 1.5-Stun-

100 T Diliydodicyclopentadienylacrylat,  
200 T Methylmethacrylat,  
400 T Glycidylmethacrylat,  
300 T Butylacrylat und  
10 T 2-Mercapto-ethanol

zugesetzt.

Es wird 2 Stunden bei ca. 80°C nachpolymerisiert, dann werden

139 T 4-Hydroxy-benzophenon und  
1 T 4-Dimethylamino-pyridin

zugegeben, der Kühler wird auf Destillierstellung umgebaut und das Gemisch unter gleichzeitigem Abdestillieren des Lösemittels auf 130°C aufgeheizt. Es wird bei 130°C 3 Stunden weiter umgesetzt, dann wird unter Vakuum das Restlösemittel abdestilliert, der Kühler auf Rückfluß zurückgesetzt und die Heizung entfernt. Die abkühlende Schmelze wird in

520 T Butylacetat

gelöst, dann werden zugegeben

150 T Acrylsäure,  
1 T 4-Dimethylamino-pyridin und  
2 T Hydrochinonnoniomethylether.

Es wird 9 Stunden bei 95 bis 100°C gerührt, dabei sinkt die Säurezahl auf 5,8. Die resultierende Harzlösung wird mit einer Rakel zu einer Schichtdicke (gemessen nach der Härtung) von ca. 30 µm auf gereinigtes Stahlblech appliziert. Das Stahlblech wird dann 20 Minuten auf eine Heizplatte von 120°C gelegt. Danach ist das Lösemittel weitgehend verdunstet und der Film fast klebfrei, aber noch nicht lösemittelfest. Der Film wird dann auf der Heizplatte mit der gleichen Lampe wie bei Beispiel 1 eine Minute bestrahlt. Nach dem Abkühlen resultiert ein harter, lösemittelbeständiger, glänzender Lacküberzug.

#### Patentansprüche

1. Verfahren zum Herstellen von durch Strahlung vernetzbaren polymeren Acryl- oder Methacrylsäureestern, **dadurch gekennzeichnet**, daß man ein Acryl- oder Methacrylsäureester-Copolymeres, das Einheiten mit einer seitenständigen reaktionsfähigen Gruppe enthält, mit einer Verbindung umsetzt, die eine Gruppe enthält, die mit der seitenständigen reaktionsfähigen Gruppe zu reagieren vermag, und ferner eine Gruppe, die befähigt ist, unter Einwirkung von aktinischer Strahlung Radikale zu bilden.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Acryl- oder Methacrylsäureester-Copolymer zusätzliche Einheiten mit Wasserstoffatomen enthält, die durch Einwirkung von Radikalen abspaltbar sind.
3. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Acryl- oder Methacrylsäureester-Copolymer zusätzliche Einheiten mit seitenständigen radikalisch polymerisierbaren oder vernetzbaren Doppelbindungen enthält.
4. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die seitenständige reaktionsfähige Gruppe eine

Isocyanat-, Hydroxy-, Carboxy-, Carbonsäureanhydrid-, Amino- oder Oxirangruppe ist.

5. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Gruppe, die zur Bildung von Radikalen befähigt ist, von einem aromatischen Keton oder Chinon abgeleitet ist.

6. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß das aromatische Keton oder Chinon, Xanthan, Thioxanthon, Anthrachinon, Benzil, Acetophenon oder Benzophenon ist.

7. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die abspaltbaren Wasserstoffatome tertiäre oder in u-Stellung zu Doppelbindungen stehende Wasserstoffatome sind.

8. Verfahren nach einem der Ansprüche 2 oder 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Einheiten mit abspaltbaren Wasserstoffatomen seitenständige Reste von Dihydodicyclopentadien aufweisen.

- Leerseite -